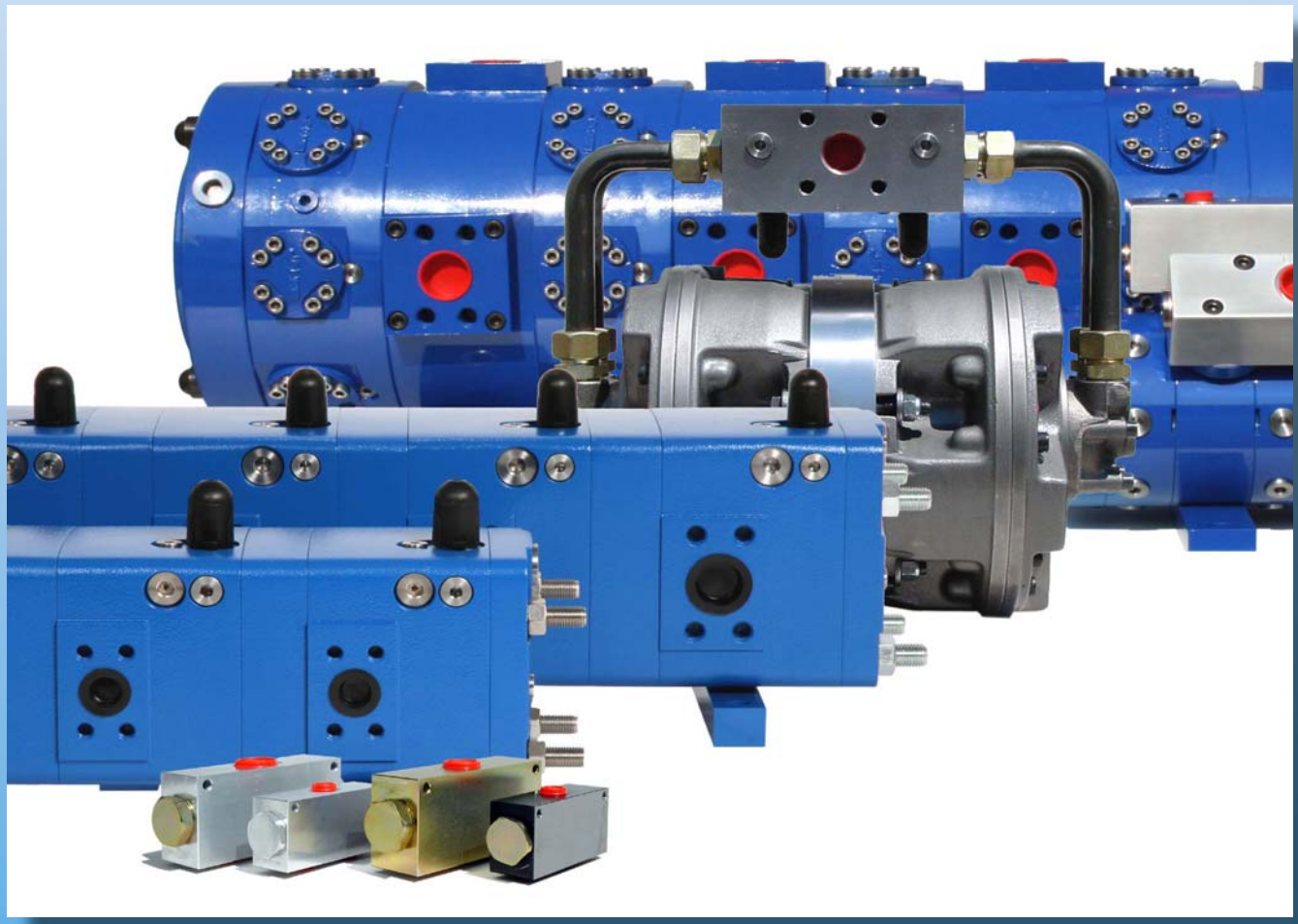
JAHNS
HYDRAULIK

Programmübersicht Hydraulik

Ausgabe März 2013

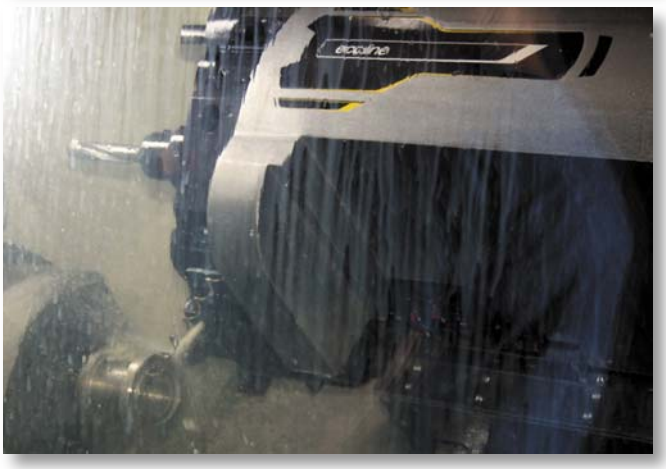


Jahns-Regulatoren GmbH

D 63069 Offenbach
D 63009 Offenbach
http://www.jahns-hydraulik.de

Sprendlinger Landstraße 150
Postfach 10 09 52

Telefon +49 (0)69 848477-0
Telefax +49 (0)69 84847725
info@jahns-hydraulik.de



Firmenansicht 1913

1905 wurde die Firma Jahns Regulatoren als Spezialfabrik zur Herstellung von Reglern für Kraftmaschinen aller Art im Handelsregister Offenbach eingetragen. Der Ingenieur Wilhelm Jahns, nach dessen Patenten die ersten Reglertypen gebaut wurden, der Kaufmann Carl Seidel und einige andere stille Gesellschafter waren die Gründer des Unternehmens.

Seit 1928 ist die Firma Jahns Regulatoren eine Familien GmbH im Besitz der Familien Dapp/Sauerwein. Ab diesem Zeitraum produziert das Unternehmen Axialkolbenpumpen für Pressen und Rudermaschinen sowie Wasserturbinenregler.

1970 wurde die Produktion von langsamlaufenden Radialkolbenmotoren aufgenommen. Diese werden für den Antrieb von Schwermaschinen, Schmiedemanipulatoren, Gummispritzmaschinen sowie im Anlagenbau eingesetzt. Die Produktion wurde damals auf NC-Maschinen umgestellt, um die ständig steigenden Lohnkosten abfedern zu können. Heute wird auf CNC-Maschinen in kleinen Losgrößen gefertigt.

Im Jahr 1986 begann der Zukauf von Handelsware aus dem Bereich der Hydraulik und Antriebstechnik. Produktentwicklungen werden gemeinsam mit den Kunden vorangetrieben. Stellvertretend sei hier nur das Programm der Strom- und Mengenteiler erwähnt, welches heute als nahezu vollständig bezeichnet werden kann. Zum Kundenkreis zählen fast alle namhaften Hydraulikfirmen in Deutschland.

Im Mai 2000 übernahm Jahns die Produktionsreihen Kreiselpumpen, Tauchpumpen und Rührwerke der Firma ABG aus Karlsruhe. Diese Produkte werden hauptsächlich in der Chemischen Industrie und der Verfahrenstechnik eingesetzt. Das neue Produktprogramm, mit einer großen Fertigungstiefe, garantiert unserem Unternehmen zusätzliche Auslastung.

Dies entspricht der Unternehmensphilosophie von Jahns Regulatoren, nicht auf schnelles Wachstum zu setzen, sondern auf Kontinuität, Qualität und Loyalität gegenüber Kunden und Mitarbeitern.

Planetengetriebe **JPL** und **JPW**

- JPL Koaxialplanetengetriebe
- 16 Baugrößen bis 300.000 Nm
- JPW Winkelplanetengetriebe
- 15 Baugrößen bis 150.000 Nm

Getriebeausgang mit Vielkeilwelle, Paßfederwelle, Vielkeilhohlwelle oder Schrumpfscheibe. Getriebe in Fußausführung mit Paßfederwelle.

Die Getriebe sind eingangsseitig mit Paßfederwelle für Riemenantriebe, mit hydraulisch lüftbaren Lamellenbremsen sowie Anbauteile für alle gängigen Hydraulik- und Elektromotoren lieferbar. Für die Abtriebsseite sind Vielkeilnaben, Endscheiben, Abtriebsflansche, Ritzel, Vielkeilwellen und Schrumpfscheiben vorhanden.

Zahnstangenschwenktrieb **R** und **RA**

- 12 Baugrößen
- 300 Nm bis 100.000 Nm

Hohe zulässige Radiallasten auf die Abtriebswelle, durchgehende Hohlwelle, Drehwinkel Standardmäßig zwischen 60 und 360°, größere Drehwinkel auf Anfrage. Sonderausführungen für alle Sonderdruckflüssigkeiten.

Kolbenstromteiler **MKA** und **MKS**

- Zweifachteiler in Ventilbauform
- 3 Baugrößen
- Gesamtölstrom zwischen 2 und 150 l/min
- **MKA** Gehäuse aus Aluminium, Spitzendruck 210 bar
- **MKS** Gehäuse aus Stahl, Spitzendruck 350 bar

Das Stromteilerventil funktioniert in beiden Durchflußrichtungen. Das Teilverhältnis ist innerhalb des Gleichlauffehlers weitgehend unabhängig vom Druck und der Viskosität des Mediums.

Zahnradstromteiler **MTO**

- Zweifach- bis Zwölffachteiler
- 2 Baugrößen
- Aluminiumgehäuse
- Teilölstrom zwischen 2 l/min und 62 l/min
- Arbeitsdruck 210 bis 250 bar
- Eingänge sind intern miteinander verbunden
- Jede zweite Kammer besitzt einen Eingang

Innerhalb der Baugrößen unterscheiden sich Geräte verschiedener Schluckvolumina durch die Gehäusebreite. In der Ausführung '**A**' ist ein kombiniertes Druckbegrenzungs- und Nachsaugventil für jede Kammer im Gehäuse

Zahnradstromteiler **MTO**

- Zweifach- bis Zwölffachteiler
- 2 Baugrößen
- Graugußgehäuse
- Teilölstrom zwischen 16 l/min und 220 l/min
- Arbeitsdruck 235 bis 270 bar

Ein- und Ausgangsblock aus Aluminium **EA7** oder Stahl **EA9** für den Endlagenausgleich mit Druckbegrenzungsventil als Sekundärabsicherung, Nachsaugventil und Meßanschluß für jede Kammer.

Nach und nach werden diese Geräte durch die Zahnradstromteiler der Baureihe **HTO** abgelöst.

Zahnradstromteiler **MHD**

- Zweifach- bis Achtfachteiler
- 2 Baugrößen
- Graugußgehäuse
- Teilölstrom zwischen 11 l/min und 250 l/min
- Arbeitsdruck 280 bar
- Eingänge sind intern miteinander verbunden

Innerhalb der Baugrößen unterscheiden sich Geräte verschiedener Schluckvolumina durch die Gehäusebreite.

Nach und nach werden diese Geräte durch die Zahnradstromteiler der Baureihe **HTO** abgelöst.

Zahnradstromteiler **HTO**

- Zweifach- bis Zwölffachteiler
- 2 Baugrößen
- Graugußgehäuse
- Teilölstrom zwischen 16 l/min und 220 l/min
- Arbeitsdruck 320 bar
- Eingänge sind intern miteinander verbunden
- Jede zweite Kammer besitzt einen Eingang

Innerhalb einer Baugröße unterscheiden sich Geräte verschiedener Schluckvolumina **nicht**. Ventile für den Endlagenausgleich sind im Gehäuse eingebaut. Druckbegrenzungsventil als Sekundärabsicherung und Meßanschluß

Radialkolbenstromteiler **MT-GM**

- Zweifachteiler
- 5 Baugrößen
- Teilölstrom zwischen 5 l/min und 550 l/min
- Arbeitsdruck 240 bar

Ausgangsblock aus Stahl für den Endlagenausgleich mit Druckbegrenzungsventil als Sekundärabsicherung, Nachsaugventil und Meßanschluß für jede Sektion. Mit berührungsloser Drehzahlmeßeinrichtung lieferbar.

Radialkolbenstromteiler **MTL**

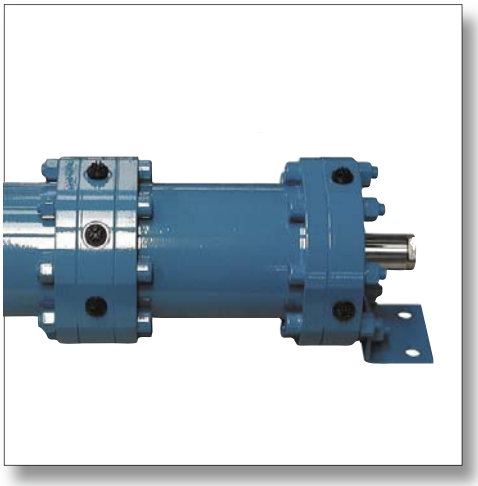
- Zweifach- bis Zwölffachteiler
- 3 Baugrößen
- Teilölstrom zwischen 28 l/min und 250 l/min
- Arbeitsdruck 240 bar

Ausgangsblock für den Endlagenausgleich mit Druckbegrenzungsventil als Sekundärabsicherung, Nachsaugventil und Meßanschluß für jede Sektion. Mit berührungsloser Drehzahlmeßeinrichtung lieferbar.

Radialkolbenstromteiler **STL**

- Zweifach- bis Zwölffachteiler
- 1 Baugröße
- Teilölstrom 400 l/min
- Arbeitsdruck 240 bar

Ausgangsblock für den Endlagenausgleich mit Druckbegrenzungsventil als Sekundärabsicherung, Nachsaugventil und Meßanschluß für jede Kammer. Mit berührungsloser Drehzahlmeßeinrichtung lieferbar.



Mehrkammer-Mengenteiler **MZB**

- Zweifach- bis Zwölffachteiler
- 7 Baugrößen
- Kammervolumen von 79 cm³ bis zu 40.000 cm³
- Betriebsdruck 250 bar, auf Anfrage bis 500 bar

Im Gegensatz zu den rotierenden Ölstromteilern MTO und MTL handelt es sich hier um Volumendosierungen, also echte Mengenteiler.

Linearhub-Mengenteiler **MLH**

- Dreifach- bis Achtfachteiler
- 8 Baugrößen
- Kammervolumen von 50 cm³ bis zu 12.300 cm³
- Betriebsdruck 250 bar

Im Gegensatz zu den rotierenden Ölstromteilern MTO und MTL handelt es sich hier um Volumendosierungen, also echte Mengenteiler. Der Standard Ventilblock B2.6 kann auch nachträglich angebaut werden.

Radialkolbenmotor **HMs**

- 8 Motoren in 4 Baugrößen
- Schluckvolumina zwischen 18 und 147 cm³/U
- Betriebsdruck 250 bar

Alle Motoren sind mit Paßfederwelle oder einer Vielkeilhohlwelle, verschiedenen Drehzahlmeßeinrichtungen und Anschlußplatten für Wegeventile NG 6 und NG 10 lieferbar.

Für besondere Einsatzfälle stehen Sonderausführungen zur Verfügung (HMs 23, HMs 31, HMs 54, HMs 65, HMs 75 und HMs 165)

Radialkolbenmotor **HMw**

- 18 Motoren in 6 Baugrößen
- Schluckvolumina zwischen 188 und 6.300 cm³/U
- Betriebsdruck 250 bar

Die Motoren sind mit Vielkeilwelle, Paßfederwelle oder einer Vielkeilhohlwelle, berührungsloser Drehzahlmeßeinrichtung und Anschlußblöcken mit integrierten Druckbegrenzungs- und Nachsaugventilen lieferbar.

Radialkolbenmotor **HMF**, **HMT**

- 55 Motoren in 7 Baugrößen
- Schluckvolumina zwischen 39 und 4.300 cm³/U
- Dauerdrücke 250 bar, Spitzendrücke bis 420 bar.

Die Motoren sind mit Vielkeilwelle, zylindrischer oder konischer Paßfederwelle,Vielkeilhohlwelle,Ventilblöcken und mit verschiedenen Drehzahlmeßeinrichtungen lieferbar.

Die Baureihe HMT ist die Schnelläuferversion der Motorenbaureihe HMF.

Flügelzellenmotor **MD4** und **MDS2**

- MD4 Konstantmotoren in 4 Baugrößen
- Schluckvolumina zwischen 51,6 und 2.496 cm³/U
- MDS2 3-stufig schaltbare Flügelzellenmotoren in 3 Baugrößen
- Schluckvolumina zwischen 170 und 2.496 cm³/U
- kompakte Bauart, kleiner Außendurchmesser, kurze Baulänge
- durchgehende Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung
- Betriebsdruck 200 bis 230 bar

1992 hat Jahns Fertigung,Vertrieb und Service der Flügelzellenmotoren der Firma Teves übernommen. Für die nicht mehr lieferbare Baugröße 6 ist eine Version der Baugröße 5.5 mit den gleichen Anbaumaßen erhältlich.

Gerotormotor **EPM**, **EPRM**, **EPMS**, **EPMT**

- 7 Baureihen
- Schluckvolumina zwischen 8 und 800 cm³/U
- 2-Loch und 4-Loch SAE-Flansch
- mit allen für diese Motoren üblichen Abtriebswellen lieferbar.

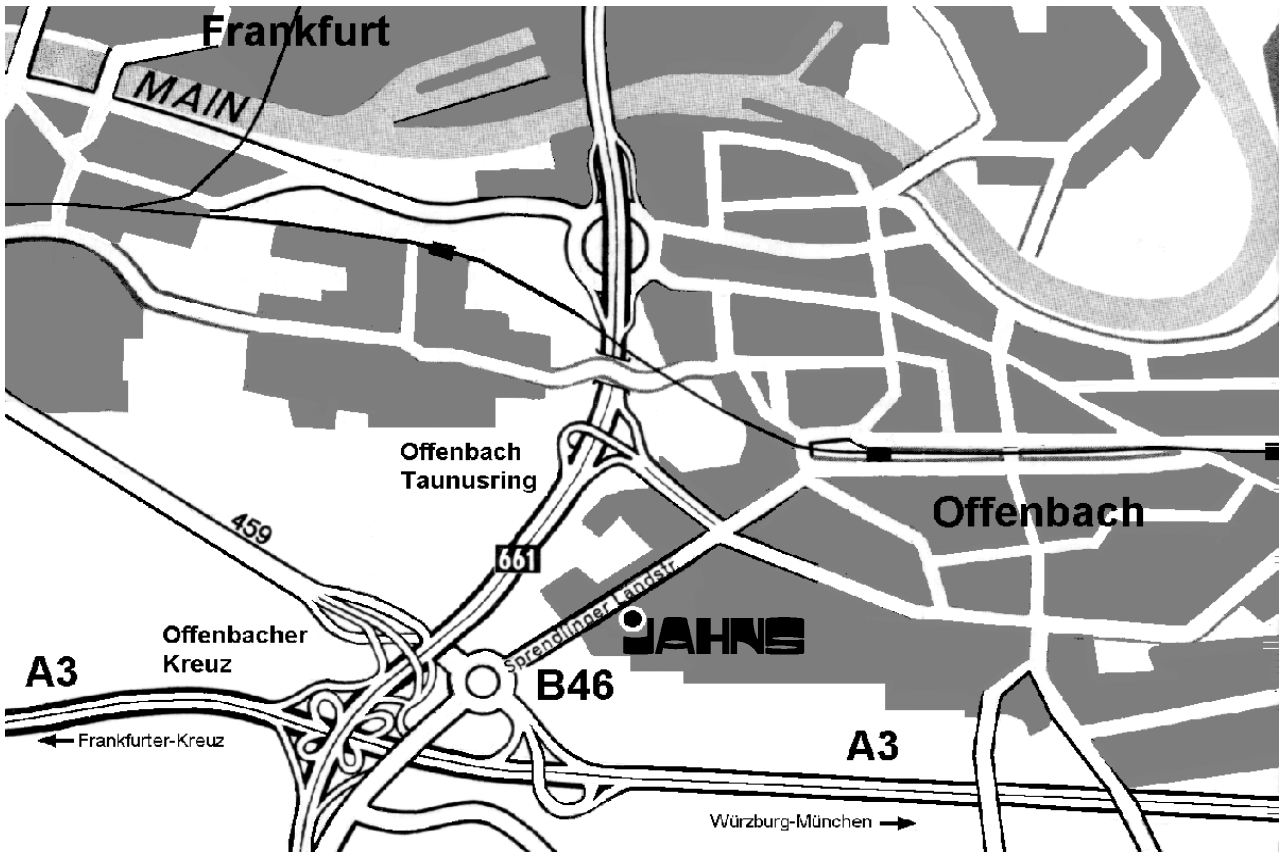
Standard Ventilaufbauten mit Senkbremsventil,Wechselventil und Schockventilen für alle Motoren lieferbar.

Radantrieb **WR**..., **GK**... und **BDK**...

Bestehen aus einem Fahrgetriebe mit und ohne Feststellbremse und einem Hydromotor. Hohe zulässige Radiallasten.

In der Baureihe **GK**.. ist der Motor und das Getriebe in einem Gehäuse untergebracht.

Komponenten für Hydraulik und Verfahrenstechnik



Jahns-Regulatoren GmbH
Postfach 10 09 52
D 63009 Offenbach
Telefon +49/(0)69/84 84 77-0

Hausanschrift:
Sprendlinger Landstraße 150
D 63069 Offenbach
Telefax +49/(0)69/84 84 77 25

http://www.jahns-hydraulik.de
info@jahns-hydraulik.de